

ПЕРЕЧЕНЬ ОБЪЕКТОВ И КОНТРОЛИРУЕМЫХ В НИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ  
в заводской лаборатории  
ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель»

Объект исследования	Определяемый показатель
1	2
<p>Прокат из углеродистой стали обыкновенного качества</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- углерод</li> <li>- марганец</li> <li>- кремний</li> <li>- сера</li> <li>- фосфор</li> <li>- хром</li> <li>- никель</li> <li>- медь</li> <li>- растяжение</li> <li>- изгиб</li> <li>- ударная вязкость</li> </ul>
<p>Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- углерод</li> <li>- марганец</li> <li>- кремний</li> <li>- сера</li> <li>- фосфор</li> <li>- хром</li> <li>- никель</li> <li>- медь</li> <li>- растяжение</li> <li>- ударная вязкость</li> <li>- глубина обезуглероженного слоя</li> <li>- макроструктура</li> <li>- величина зерна</li> <li>- твердость по Бринеллю</li> </ul>
<p>Прокат из легированной конструкционной стали</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- углерод</li> <li>- марганец</li> <li>- кремний</li> <li>- сера</li> <li>- фосфор</li> <li>- хром</li> <li>- никель</li> <li>- медь</li> <li>- алюминий</li> <li>- титан</li> <li>- бор</li> <li>- молибден</li> <li>- ванадий</li> <li>- растяжение</li> <li>- ударная вязкость</li> <li>- глубина обезуглероженного слоя</li> <li>- микроструктура</li> <li>- величина зерна</li> <li>- твердость по Бринеллю</li> <li>- макроструктура</li> <li>- загрязненность неметаллическими включениями</li> </ul>



**Прокат тонколистовой  
коррозионно-стойкий,  
жаростойкий и жаропрочный**

- углерод
- марганец
- кремний
- сера
- фосфор
- хром
- никель
- медь
- алюминий
- титан
- ниобий
- молибден
- ванадий
- вольфрам
- растяжение
- изгиб
- *стойкость к межкристаллитной коррозии*

**Сталь толстолистовая  
коррозионно-стойкая,  
жаростойкая и жаропрочная**

- углерод
- марганец
- кремний
- сера
- фосфор
- хром
- никель
- медь
- алюминий
- титан
- ниобий
- молибден
- ванадий
- вольфрам
- растяжение
- изгиб
- *величина зерна*
- *загрязненность неметаллическими включениями*
- *стойкость к межкристаллитной коррозии*

**Прокат круглый из  
высоколегированной стали**

- углерод
- марганец
- кремний
- сера
- фосфор
- хром
- никель
- медь
- алюминий
- титан
- ниобий
- молибден
- ванадий
- вольфрам

**Прокат из стали повышенной  
прочности**

- углерод
- марганец
- кремний
- сера
- фосфор
- хром
- никель



**Прокат из стали повышенной прочности**

**Листы  
из алюминиевых сплавов**

**Прутки прессованные и  
плиты из алюминиевых сплавов**

**Сплавы алюминиевые  
литейные**

- медь
- ванадий
- алюминий
- ниобий
- титан
- растяжение
- изгиб
- ударная вязкость

- титан
- ниобий
- растяжение
- изгиб
- ударная вязкость

- железо
- марганец
- кремний
- медь
- цинк
- бор
- хром
- никель
- цирконий
- магний
- титан
- ванадий
- бериллий
- растяжение
- величина зерна

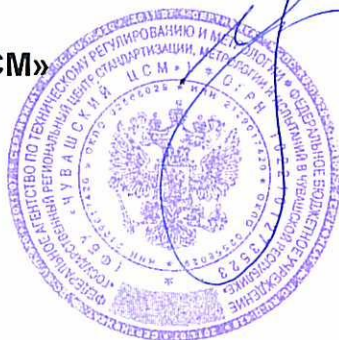
- железо
- марганец
- кремний
- медь
- цинк
- бор
- хром
- никель
- цирконий
- магний
- титан
- ванадий
- бериллий
- растяжение

- железо
- марганец
- кремний
- медь
- цинк
- бор
- хром
- никель
- цирконий
- магний
- титан
- бериллий
- свинец
- олово
- сурьма



1	2
<p><b>Крепежные изделия (болты, винты, шпильки) из углеродистых и легированных сталей</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ударная вязкость</li> <li>- растяжение</li> <li>- глубина обезуглероженного слоя</li> </ul>
<p><b>Образцы сварных соединений из стали повышенной прочности</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- растяжение</li> <li>- изгиб</li> <li>- ударная вязкость</li> <li>- микроструктура</li> </ul>
<p><b>Образцы сварных соединений из высоколегированной стали</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- растяжение</li> <li>- изгиб</li> <li>- ударная вязкость</li> <li>- стойкость к межкристаллитной коррозии</li> <li>- макро-микроструктура</li> </ul>
<p><b>Образцы сварных соединений из алюминиевого сплава</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- растяжение</li> <li>- изгиб</li> <li>- ударная вязкость</li> <li>- макро-микроструктура</li> </ul>
<p><b>Образцы сварных соединений из алюминиевого сплава</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- растяжение</li> <li>- изгиб</li> <li>- ударная вязкость</li> <li>- макро-микроструктура</li> </ul>
<p><b>Образцы сварных соединений из алюминиевого сплава</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- растяжение</li> <li>- изгиб</li> <li>- ударная вязкость</li> <li>- макро-микроструктура</li> </ul>
<p><b>Детали после цинкового покрытия</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- толщина покрытий</li> </ul>
<p><b>Детали после термобработки</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- твердость по Роквеллу</li> <li>- твердость по Бринеллю</li> </ul>

Директор  
ФБУ «Чувашский ЦСМ»



С.П. Абрамов